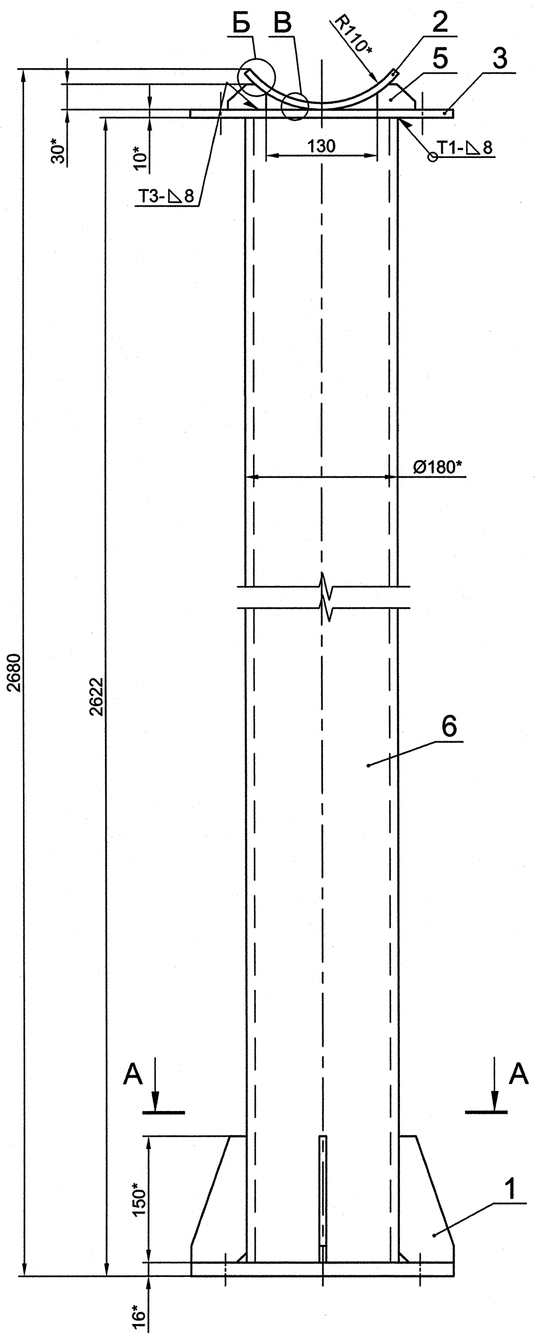
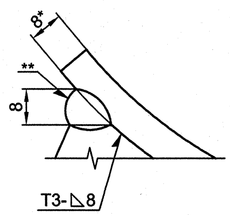
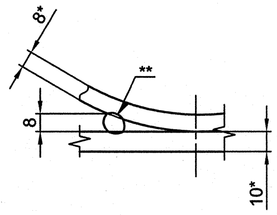
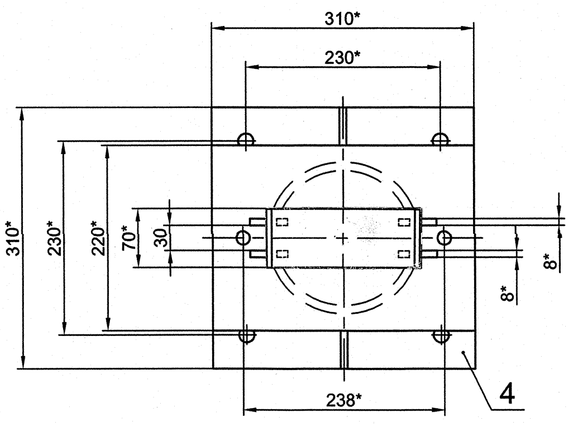


Б (1:1)

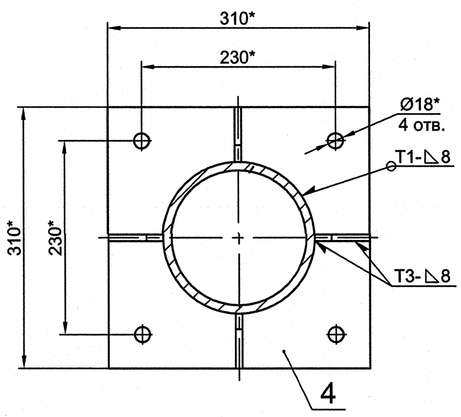


В (1:2)





А-А



1. Сварка ручная дуговая. Швы сварные выполнить по ГОСТ 5264-80, кроме швов, отмеченных **. Электроды Э42А ГОСТ 9467-75.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.* Размеры для справок.

					1834-20-937 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка Сборочный чертеж	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Соусникова		02.03		И	130 / 1:5
Пров.		Левина		02.03		Лист	Листов 1
Н. контр.		Прохорова		10.03	ОАО "Институт Гидропроект" г. Москва ОМОиМР 2011г.		
Утв.		Аллилуев		10.03			

Формат А2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
5302996	11.03.11			